

## 产品信息

环形空间密封剂 Hydrocord™ UKP 单个可根据客户的要求单独制造。

在这种情况下，几乎任何选择都是可能的：

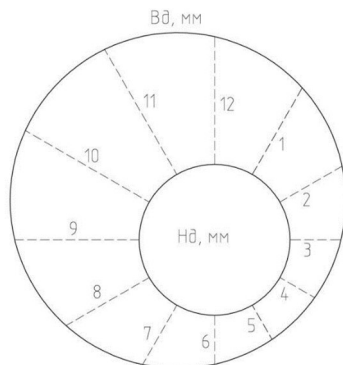
- 椭圆管；
- 矩形孔；
- 管子在孔中的偏心位置（管子不居中），
- 输入多个管道或电缆。

对于非中心单穿透，必须从管道顶部沿顺时针方向进行 12 次测量，以便正确产生密封。

测量必须垂直于管道的切线。

测量点之间的距离可以通过将管道的周长除以 12 来计算。

当在困难条件下测量穿透度时，例如，在一个孔中驱动 2 个或多个管道时，可以使用 3D 激光扫描。



## 优点

- 经过验证，防水性能高达 5 bar。（对于 UKP 外径最大为 600mm）；
- 安装不受环境温度影响；
- 仪器质量控制（测力扳手）；
- 气体和防水；
- 安装快捷；
- 耐用性；
- 可按订单生产任何尺寸和修改；
- 可以针对与油和油产品的接触进行改性（来自耐油和耐汽油橡胶）；
- 可与饮用水接触应用（用食品橡胶改性）；
- 硅橡胶可进行改性，工作温度范围从 -600°C 到 +2000° C

技术说明 No. 1-2.03 日期



“防水材料工厂”Hydrocord®有限公司，俄罗斯联邦，叶卡捷琳堡，  
克雷斯廷斯基街 46 号，办公室 401  
电话：+7 (343) 222-73-22

网站：Hydrocord.ru 由 B 箱:ukp@gydromix.ru





## 注释

- 钻孔必须用环氧化合物处理；
- Hydrocord™ UKP 不应作为管道支撑；
- 管道必须居中并固定在专用管道支架上。

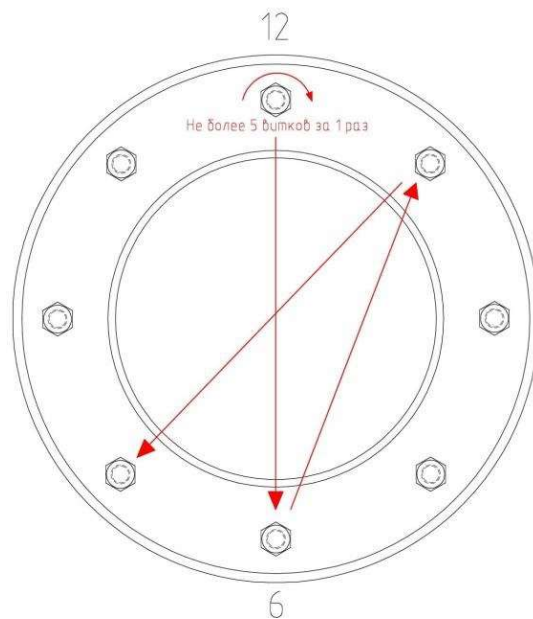
## 材料

环形空间密封 Hydrocord™ UKP 可由以下材料制成：

1. 三元乙丙橡胶（标准）；
2. 耐油和耐汽油橡胶（可选）；
3. 食品级橡胶（可选）；
4. 高温硅橡胶（可选）；

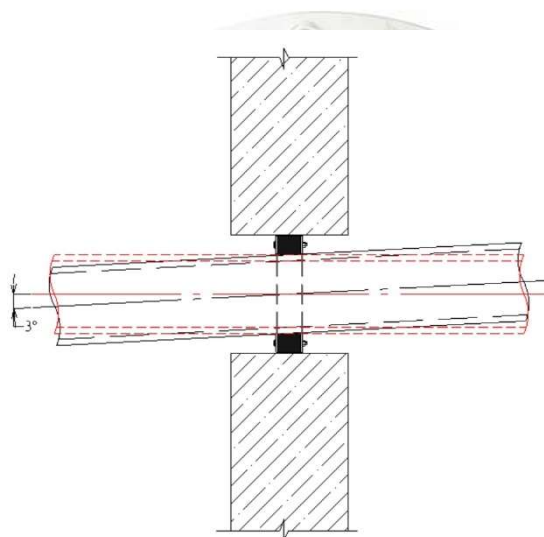
## 安装

1. 清洁孔（套筒、钻孔、外壳等）和管道；
2. 检查管道和孔径并与密封件直径进行比较；
3. 将 Hydrocord™ UKP 安装在管道上（对于分体式版关闭并将密封件组装在管道上）；
4. 将密封件插入孔中。  
. 紧固螺栓的螺母必须朝向安装人员。  
（建议安装密封件时确保在建筑物运行期间可以接触到紧固螺母）；
5. 使用扭矩扳手，以星形方式拧紧拉紧螺栓（如下图）。拧紧扭矩必须符合下表。  
每个螺栓必须分几次拧紧，直到达到所需的扭矩，需要多次拧紧；
6. 允许在纵向坡度不超过 30°（或不超过 50%。）的管道上安装密封剂。



最大拧紧扭矩, Nm		
螺栓直径	标准管	薄壁预保温（波纹）管
M6	5Nm	5Nm
M8	10Nm（对于标准 I CD 和 2K 型）	8Nm（适用于标准 UKP 和 2K 型）
	20Nm（针对 UKP 单个版）	15Nm（适用于个别版本的 UKP）
M10	30Nm	22Nm
M12	36Nm	26Nm

螺栓直径	螺栓工具尺寸
M6	10mm
M8	13mm
M10	17mm
M12	19mm



“防水材料工厂”Hydrocord®有限公司，俄罗斯联邦，叶卡捷琳堡，  
克雷斯廷斯基街 46 号，办公室 401  
电话：+7 (343) 222-73-22

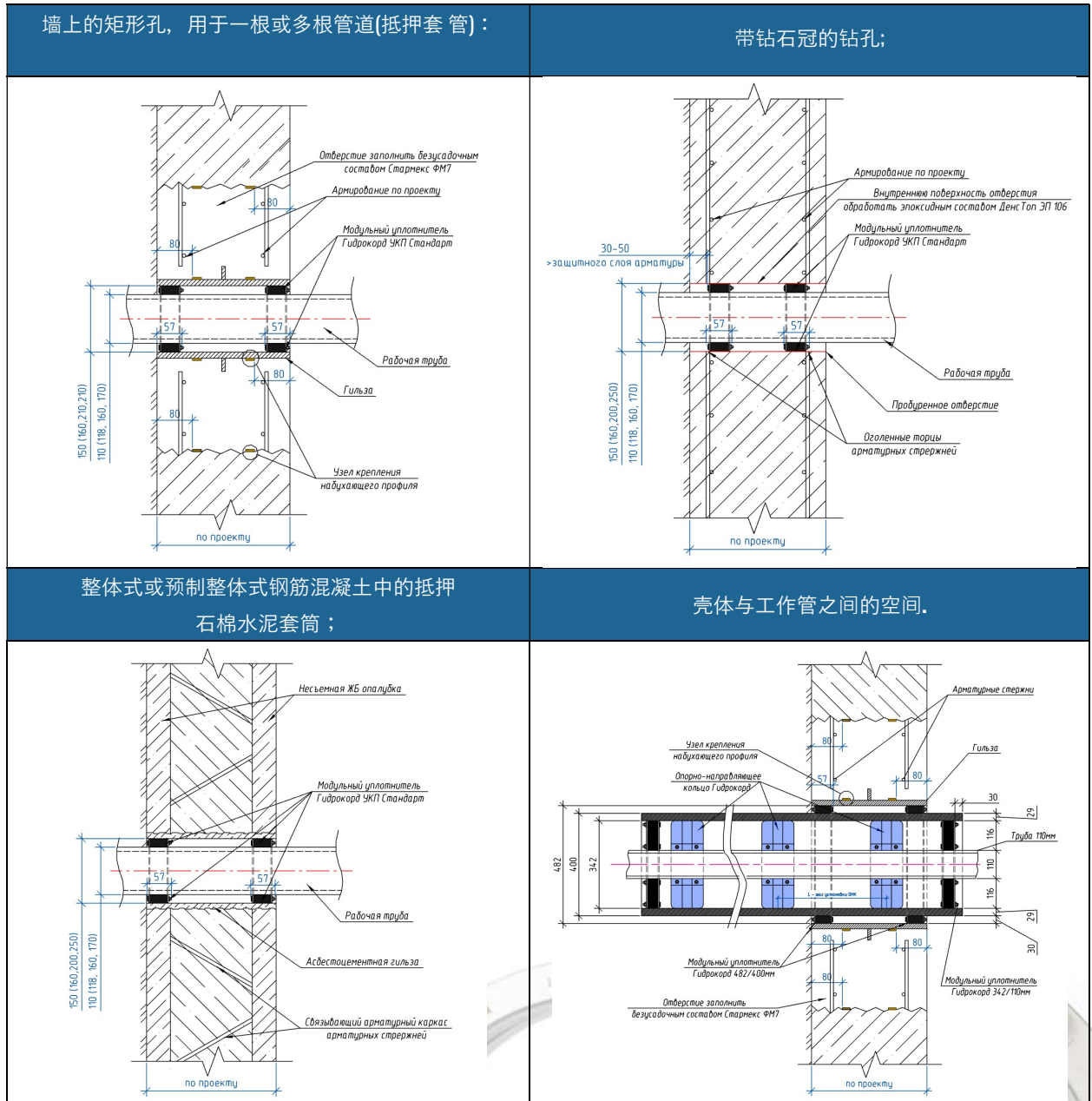
网站：Hydrocord.ru 由 B 箱:ukp@gydromix.ru





## 技术解决方案选项

环隙密封 Hydrocord™ UKP 可用于多种情况：



根据要求，Hydrocord 有限公司的设计部门可以为您的项目开发技术解决方案。

根据您的初始数据，我们的专家将开发一个项目，用于密封具有规范和详细节点的网络渗透。

典型解决方案专辑可以从我们网站“设计师专用”部分的链接下载：



“防水材料工厂”Hydrocord 有限公司，俄罗斯联邦，叶卡捷琳堡，  
克雷斯廷斯基街 46 号，办公室 401  
电话：+7 (343) 222-73-22

网站：Hydrocord.ru 由 B 箱:ukp@gydromix.ru



产品网站